

PENTACUT

PARTING & GROOVING LINE

小径、突切・溝入加工用工具 チップ幅 0.25-3.18mm

Miniature Master



ねじ切り加工用

溝入旋削加工用

倣い加工用

突切・溝入加工用

後挽き加工用

[ペンタカット-17タイプ]

小物部品加工対応、5コーナー使い
突切・溝入加工用工具、壁際加工対応



多様なチップ形状



各被削材加工
対応



革新的工具



高経済性

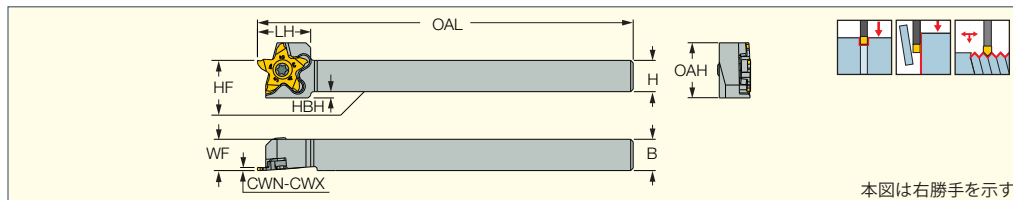


左/右勝手チップ幅
0.25-3.18 mm

LOGIQGRIP
ISCAR CHESS LINES

PCHRS/LS-17

溝入・突切・横引き加工用
ホルダー、高い壁際の加工に対応、
5コーナー使い
ペンタカットチップ用



本図は右勝手を示す

型番	H	B	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	WF	OAL	LH	HBH	OAH	HF		
PCHR/LS 10-17	10.0	10.0	0.25	3.18	10.00	120.00	17.0	2.0	17.6	10.0	SR M4-39432	T-1508/5
PCHR/LS 12-17	12.0	12.0	0.25	3.18	12.00	120.00	17.0	-	17.6	12.0	SR M4-39432	T-1508/5
PCHR/LS 16-17	16.0	16.0	0.25	3.18	16.00	120.00	17.0	-	21.6	16.0	SR M4-39432	T-1508/5
PCHR/LS 20-17	20.0	20.0	0.25	3.18	20.00	120.00	17.0	-	25.6	20.0	SR M4-39432	T-1508/5

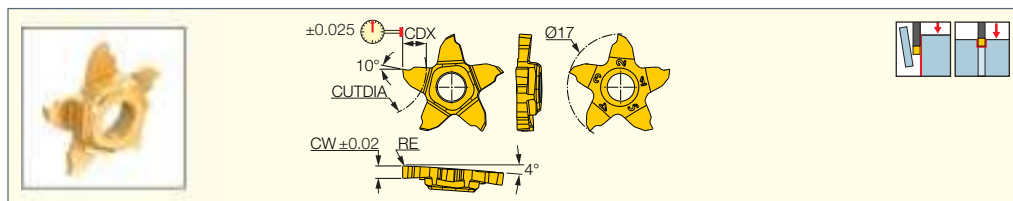
● 同勝手のチップとホルダーを組み合わせご利用下さい。

(1) 最小チップ幅

(2) 最大チップ幅

PENTA 17-P-RS/LS

突切・溝入加工用、
5コーナー使いペンタカットチップ
軟鋼加工、小径/薄肉部品加工対応

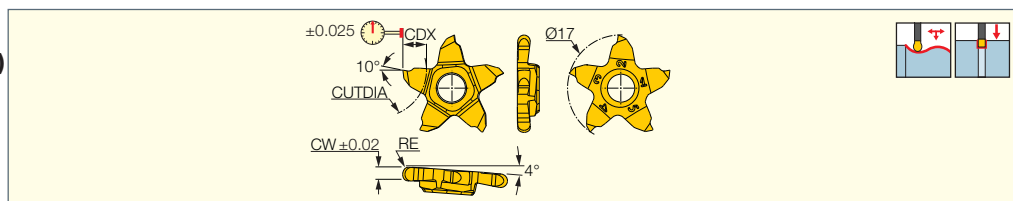


型番	寸法				IC1008	推奨加工条件
	CW	RE	CDX	CUTDIA		f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17N025P000R/LS	0.25	0.00	0.60	1.2	●	0.02-0.03
PENTA 17N030P000R/LS	0.30	0.00	0.60	1.2	●	0.02-0.03
PENTA 17N033P000R/LS	0.33	0.00	0.60	1.2	●	0.02-0.03
PENTA 17N043P000R/LS	0.43	0.00	1.00	2.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N050P000R/LS	0.50	0.00	2.00	4.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N075P000R/LS	0.75	0.00	2.50	5.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N080P000R/LS	0.80	0.00	2.50	5.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N095P000R/LS	0.95	0.00	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N100P010R/LS	1.00	0.10	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N120P010R/LS	1.20	0.10	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N140P010R/LS	1.40	0.10	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N150P010R/LS	1.50	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N157P010R/LS	1.57	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N170P010R/LS	1.70	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N178P010R/LS	1.78	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N196P010R/LS	1.96	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N200P010R/LS	2.00	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N222P010R/LS	2.22	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N230P010R/LS	2.30	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N239P010R/LS	2.39	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N247P010R/LS	2.47	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N250P010R/LS	2.50	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N270P010R/LS	2.70	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.09
PENTA 17N287P010R/LS	2.87	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.10
PENTA 17N300P010R/LS	3.00	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.10
PENTA 17N318P010R/LS	3.18	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.10

IC1008: TiAIN+TiN PVDコーティング、高靱性超微粒子超硬母材。

PENTA 17-P-RS/LS (フルR)

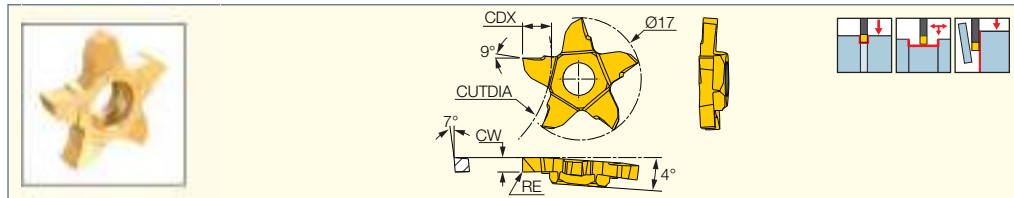
5コーナー使い、
高精度溝入用チップ
軟鋼加工対応



型番	寸法				IC1008	推奨加工条件
	CW	RE	CDX	CUTDIA		f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17N100P050R/LS	1.00	0.50	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N157P079R/LS	1.57	0.79	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N200P100R/LS	2.00	1.00	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N239P120R/LS	2.39	1.20	4.00	8.0	●	0.02-0.08

PENTA 17-NP-RS/LS

突切・高精度溝入加工用、
5コーナー使いペンタ
カッターチップ、
壁際の加工に対応



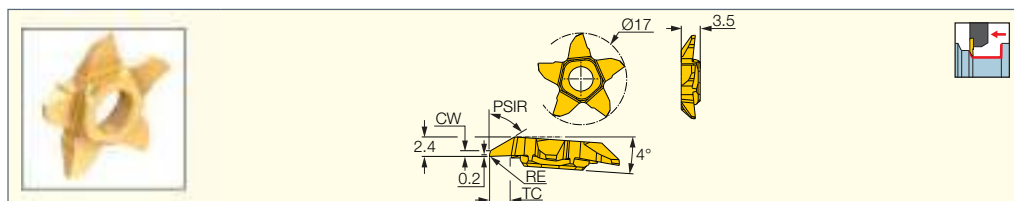
型番	寸法				IC1008	推奨加工条件		
	CW	RE	CDX	CUTDIA		a_p (mm)	f 旋削 (mm/rev)	f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17-100NP08R/LS	1.00	0.08	3.00	32.0	●	0.05-0.70	0.02-0.06	0.03-0.06
PENTA 17-200NP08R/LS	2.00	0.08	4.00	32.0	●	0.05-2.50	0.05-0.15	0.05-0.09
PENTA 17-300NP08R/LS	3.00	0.08	4.00	32.0	●	0.05-3.10	0.05-0.19	0.05-0.11

● チップブレイカーの逆側での旋削加工時、最大切込は0.5mmです。

型番	寸法			ワーク径と溝入深さ				
	CW	RE	CDX	CDX≤2.5	CDX≤3.0	CDX≤3.5	CDX≤3.8	CDX≤4.0
PENTA 17-100NP08-R/LS	1.00	0.08	3.00	制限なし	100	-	-	-
PENTA 17-200NP08-R/LS	2.00	0.08	4.00	制限なし	100	75	45	32
PENTA 17-300NP08-R/LS	3.00	0.08	4.00	制限なし	100	75	45	32

PENTA 17-ER/EL-RS/LS

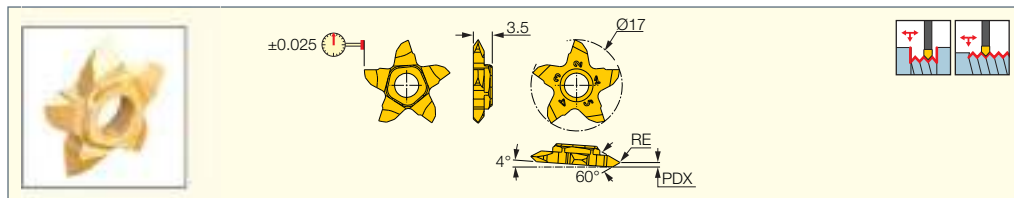
後挽き加工用、5コーナー使い
ペンタカッターチップ、
脆性材料対応



型番	寸法				IC1008	推奨加工条件	
	CW	RE	PSIR	Tc		a_p (mm)	f 旋削 (mm/rev)
PENTA 17EL00-07K0LS	0.70	0.00	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17ER00-07K0RS	0.70	0.00	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17EL08-07K0LS	0.70	0.08	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17ER08-07K0RS	0.70	0.08	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15

PENTA 17-MT-RS/LS

5コーナー使い
60°ねじ切りチップ(外径)、
仕上刃(さらえ刃)無
高精度研削タイプ



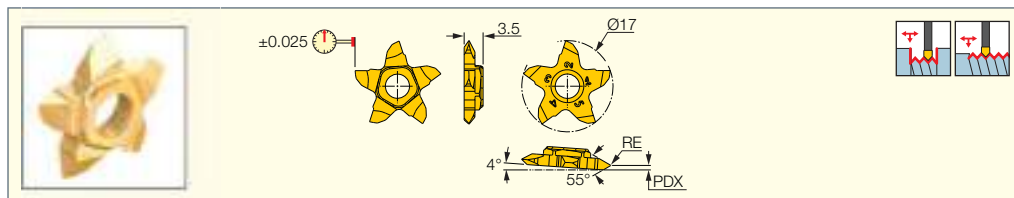
型番	寸法				IC1008
	TPN ⁽¹⁾	TPX ⁽²⁾	RE	PDX	
PENTA 17-MTL003LS	0.300	1.750	0.03	0.8	●
PENTA 17-MTR003RS	0.300	1.750	0.03	0.8	●
PENTA 17-MTL008LS	0.700	3.500	0.08	1.4	●
PENTA 17-MTR008RS	0.700	3.500	0.08	1.4	●

⁽¹⁾ 最小ピッチ(mm)

⁽²⁾ 最大ピッチ(mm)

PENTA 17-WT-RS/LS

5コーナー使い
55°ねじ切りチップ(外径)、
仕上刃(さらえ刃)無
高精度研削タイプ



型番	寸法				IC1008
	TPIX ⁽¹⁾	TPIN ⁽²⁾	RE	PDX	
PENTA 17-WTL003LS	72.00	17.00	0.03	0.8	●
PENTA 17-WTR003RS	72.00	17.00	0.03	0.8	●
PENTA 17-WTL008LS	31.00	7.00	0.08	1.4	●
PENTA 17-WTR008RS	31.00	7.00	0.08	1.4	●

⁽¹⁾ 1インチあたりの最大ねじ山数 ⁽²⁾ 1インチあたりの最小ねじ山数 ● IC1008: TiAlN+TiN PVDコーティング、高耐久性超微粒子超硬母材。