

2024

トライアングルキャンペーン 2nd

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

インサート10個購入で、**取り付く本体進呈!**

自動盤用 突切り工具

KGZ



カタログ (PDF)
はこちら



製品動画は
こちら

Point

2 更なる生産性向上

(新製品の採用/長寿命化の実現)

工具寿命改善と
工具数の削減

新開発の特殊クランプで自動盤 突切り加工の安定性・作業性をさらに向上。新材種 PR20 シリーズで長寿命加工を実現。豊富なラインナップで多種多様な加工に対応。

ピン
SUS304



切削条件
Vc = ~ 36 m/min
f = 0.02 mm/rev
Wet (外部給油)
φ15
KGZL1616JX-2
GZM2020N-020PM (PR2035)

加工数

KGZ

10,000 個/コーナ

寿命

2倍

他社品 F

5,000 個/コーナ

ステンレス鋼加工で大幅な寿命延長を達成
加工面品位、切りくず処理も良好

(ユーザー様の評価による)

台金
S45C



切削条件 (KGZ)
Vc = ~ 104 m/min, f = 0.02 ~ 0.05 mm/rev
Wet (外部給油) φ9.7 刃幅: 2 mm
KGZL1212JX-2
GZM2020N-020PM (PR2025)
切削条件 (他社品 G)
Vc = ~ 86 m/min, f = 0.02 ~ 0.05 mm/rev
Wet (外部給油) φ9.7 刃幅: 2 mm

加工能率

KGZ

Vc = ~ 104 m/min

加工能率

UP

他社品 G

Vc = ~ 86 m/min

KGZ は他社品よりも高い切削速度で同数加工を達成
刃先状態も良好だった

(ユーザー様の評価による)