

旋削用 イゲタロイ 新材種キャンペーン

キャンペーン期間 2025年5月7日(水) ▶ 2025年7月31日(木)

New CHANCE AC800Pシリーズ から買い替えのチャンス!

鋼旋削用コーテッド材種

① **AC8115P**



特典 インサート合計 30個 ご購入につき

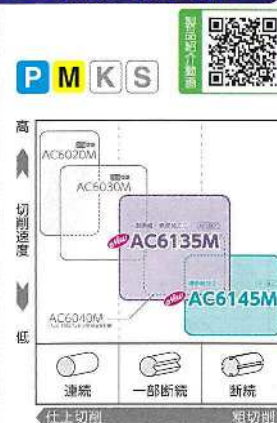
同一インサート10個プレゼント

New CHANCE AC600Mシリーズ から買い替えのチャンス!

ステンレス鋼旋削用コーテッド材種

② **AC6135M/AC6145M**

鋼など、他材質の断続加工でも採用実績多数!



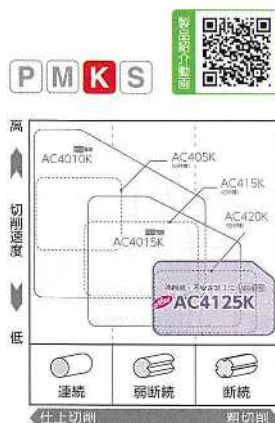
特典 インサート合計 30個 ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

New CHANCE AC400Kシリーズ から買い替えのチャンス!

鋳鉄旋削用コーテッド材種

③ **AC4125K**



特典 インサート合計 30個 ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

New CHANCE EH500シリーズ 対比、能率大幅改善

チタン合金旋削用コーテッド材種

④ **AC9115T/AC9125T**



特典 インサート合計 10個 ご購入から

特別価格でご提供



アルミナ層の膜強度向上と超硬母材の 耐塑性変形性能向上でフレータ摩耗を抑制し寿命改善

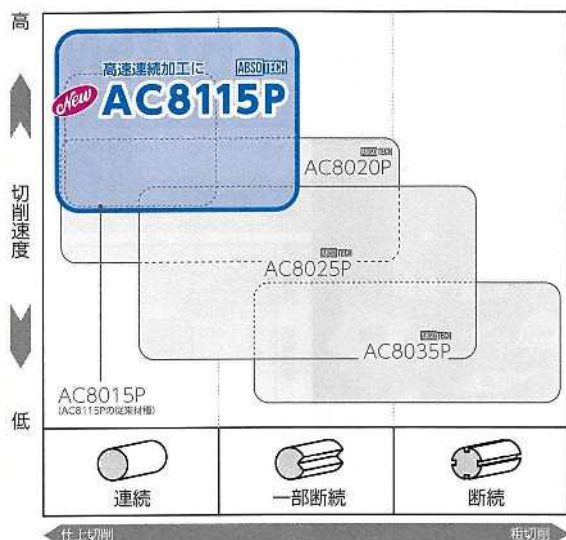
高速加工 AC8115P

ABSOLUTE

結晶配向制御微細アルミナ層

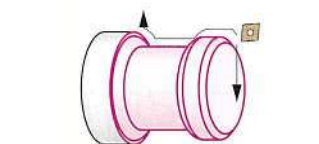
圧倒的な耐摩耗性

■ 適用領域



SCM440 ローターシャフト

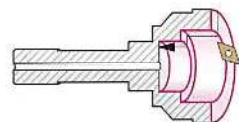
摩耗抑制し、寿命2倍

AC8115P + MU
(8個/C)他社品A
(4個/C)

使用工具: CNMG120408N-MU (AC8115P)
 切削条件: $vc=240\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=3.0\text{mm Wet}$

トランスミッション部品

逃げ面摩耗を抑制し、寿命1.3倍

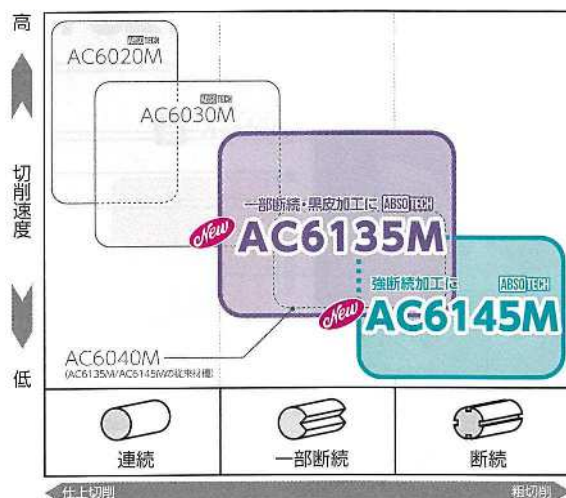
AC8115P + SU
(100個/C)他社品B
(80個/C)

使用工具: DNMG150408N-SU (AC8115P)
 仕上げ加工
 切削条件: $vc=300\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$
 $ap=0.8\text{--}1.0\text{mm Wet}$



断続加工で絶対的安定性を実現する高汎用旋削材種!

■ 適用領域



AC6135M PVD ABSOLUTE
 PVD新コーティングの採用により、一部断続・黒皮加工において
 優れた耐摩耗性・耐欠損性を両立。

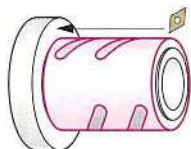
AC6145M PVD ABSOLUTE
 PVD新コーティングと高靱性超硬母材との組み合わせにより、
 強断続加工における絶対的な安定性を実現。

SCM415

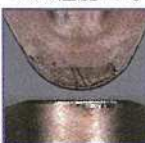
AC6135M P

ボールナット

AC6135Mは溶着・チッピングを
抑制
 寿命2倍達成

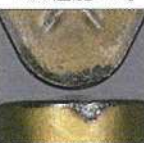


200個加工時



AC6135M+SU

100個加工時

他社品C
(P20 CVD)

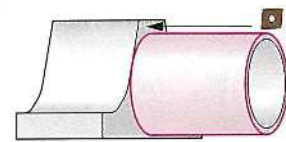
使用工具: DNMG150408N-SU (AC6135M)
 断続加工
 切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm Wet}$

SCS16

AC6145M M

バルブ

AC6145Mは欠損抑制、寿命1.3倍
 達成



加工数(個)

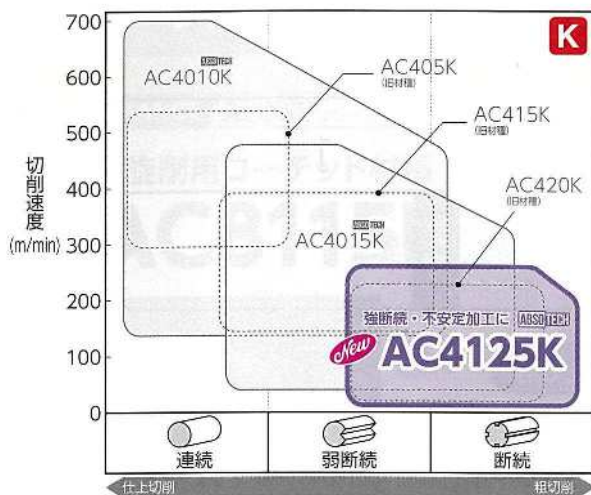
AC6145M+EH
他社品D (M40 PVD)

使用工具: CNMG120408N-EH (AC6145M)
 断続加工
 切削条件: $vc=110\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm Wet}$



ねずみ鋳鉄の超高速加工～高強度ダクタイル鋳鉄の強断続加工まで!

■ 適用領域



●AC4125Kは金色外観色採用で使用済みコーナー識別性が向上



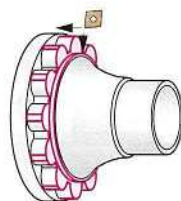
使用済みコーナーを見分けやすい

使用済みコーナーを見分けづらい

FCD600

AC4125K K

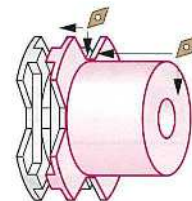
デフケース 外径端面加工

AC4125Kは高強度ダクタイル鋳鉄
強断続加工で耐チップング性良好、
寿命1.5倍達成AC4125K+GU
(17個/C)他社品E
(11個/C)使用工具: CNMG160412N-GU (AC4125K)
断続加工
切削条件: $vc=160\text{m/min}$ $f=0.20\text{--}0.45\text{mm/rev}$
 $ap=2.5\text{--}3.0\text{mm}$ Wet

FCD450

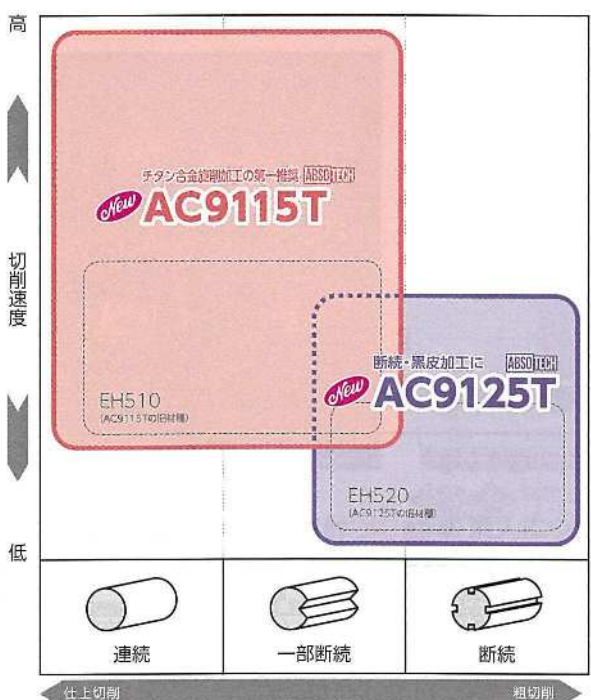
AC4125K K

ロードシーブ 外径端面粗加工

AC4125Kは他社品比1.2倍寿命
達成AC4125K
(240個/C)他社品F
(200個/C)使用工具: DNM150408 (AC4125K) 断続加工
切削条件: $vc=200\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet

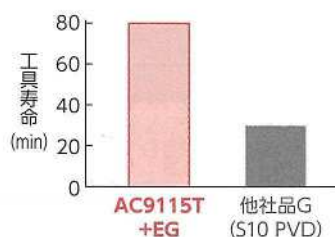
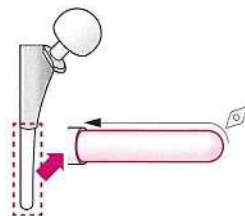
革新的なコーティングにより圧倒的な長寿命を実現!

■ 適用領域

 $\alpha+\beta$ 型合金

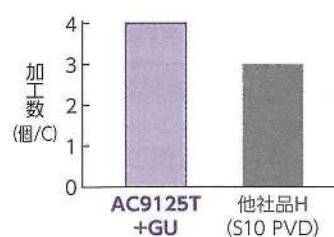
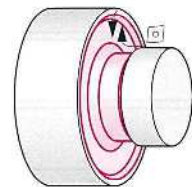
AC9115T S

(Ti-6Al-4V) 医療用部品

AC9115Tは耐摩耗性能良好
寿命2.7倍達成使用工具: DNMG150608N-EG (AC9115T)
切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.8\text{mm}$ Wet $\alpha+\beta$ 型合金

AC9125T S

(Ti-6Al-4V) 産業機械用部品

AC9125Tは耐摩耗性能・耐欠
損性能良好
寿命1.3倍達成使用工具: CNMG120408N-GU (AC9125T)
切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.8\text{mm}$ Wet

イゲタロイ

旋削用新材種キャンペーン申込書

キャンペーン期間 2025年 5月 7日 ▶ 2025年 7月 31日

FAX受付締切

7/31
2025年

ユーザー様ご記入欄

会社名	部署名	担当者
-----	-----	-----

特約店様ご記入欄 [貴社注文No.]

会社名	担当者	備考
-----	-----	----

ご注文品【対象商品①②③】

No.	インサート型番	材種	数量	確認
1			個	D/S
2			個	D/S
3			個	D/S
4			個	D/S
5			個	D/S
6			個	D/S

ご提供品

No.	インサート型番	材種	数量
1			個
2			個
3			個
4			個
5			個
6			個

ご注文品【対象商品④】

No.	インサート型番	材種	数量	確認
1			個	D/S
2			個	D/S
3			個	D/S
4			個	D/S
5			個	D/S
6			個	D/S

特約店様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

受付印

馬場泉郷にあるカッパ村16番14号
永崎機工株式会社
TEL 新 024-931-0771
FAX 024-931-0777

本申込書は複写してお使いいただけます。