

HELI3MILL

HM390 LINE

小径3コーナー使いエンドミル カッター径Φ10-16mm

Heli Master



芯厚の大きな
高剛性ホルダー

拡大率10倍

HM390 TPKT 05
ヘリカル切刃チップ

[ヘリ3ミル] 最小、三角形3コーナー使い
ヘリカル切刃ミーリング工具、
90°肩削り加工対応



ハイポジ
すくい角



芯厚の大きな
高剛性ホルダー



90°肩削り
加工対応



高経済性

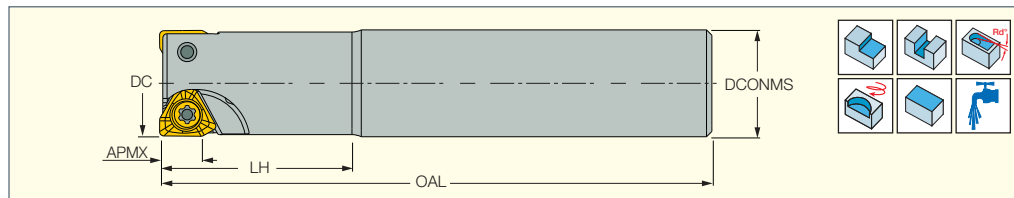
小径加工用エンドミル対応
小型チップ
最大切込: 3.5mm

LOGIQMILL

ISCAR CHESS LINES

HM390 ETP-05

90°リードエンドミル
3コーナー使いヘリカル切刃
HM390 TP□T 0502
三角形チップ用



型番	DC	APMX	CICT ⁽¹⁾	OAL	LH	DCONMS	シャンク ⁽²⁾	RMPX ⁽³⁾	
HM390 ETP D10-02-C10-05-C	10.00	3.50	2	70.00	18.0	10.00	C	2.0	0.03
HM390 ETP D12-03-C12-05-C	12.00	3.50	3	70.00	18.0	12.00	C	1.5	0.06
HM390 ETP D14-03-C14-05-C	14.00	3.50	3	80.00	20.0	14.00	C	1.5	0.08
HM390 ETP D16-04-C16-05-C	16.00	3.50	4	90.00	20.0	16.00	C	1.5	0.12

・締付トルク：0.5 Nm

(1) 刃数

(2) C：円筒

(3) 最大斜め沈み込み角

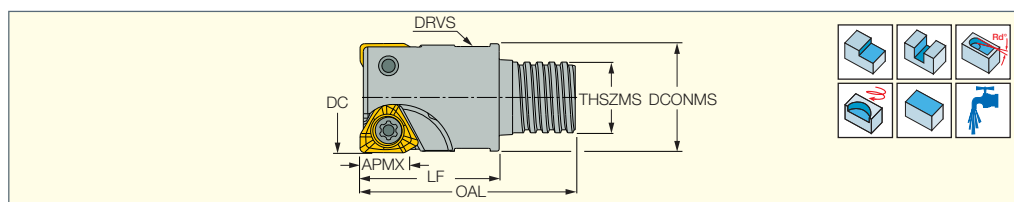
部品

型番		
HM390 ETP-05	TS 18041/HG	T-6IP/51

MULTI-MASTER

HM390 ETP-MM-05

90°リードエンドミル
マルチマスターねじ式アダプター
3コーナー使いヘリカル切刃
HM390 TP□T 0502.. 三角形チップ用



型番	DC	APMX	CICT ⁽¹⁾	LF	DCONMS	THSZMS	OAL	DRVS ⁽²⁾	RMPX ⁽³⁾	
HM390 ETP D10-02-MMT06-05	10.00	3.50	2	15.00	9.60	T06	21.60	8.0	2.0	0.01
HM390 ETP D12-03-MMT08-05	12.00	3.50	3	16.00	11.60	T08	24.20	10.0	1.5	0.00
HM390 ETP D14-03-MMT08-05	14.00	3.50	3	16.00	13.60	T08	22.90	10.0	1.5	0.01
HM390 ETP D16-04-MMT10-05	16.00	3.50	4	18.00	15.60	T10	29.80	13.0	1.5	0.03

・締付トルク：0.5 Nm

(1) 刃数

(2) クランプレッチサイズ

(3) 最大斜め沈み込み角

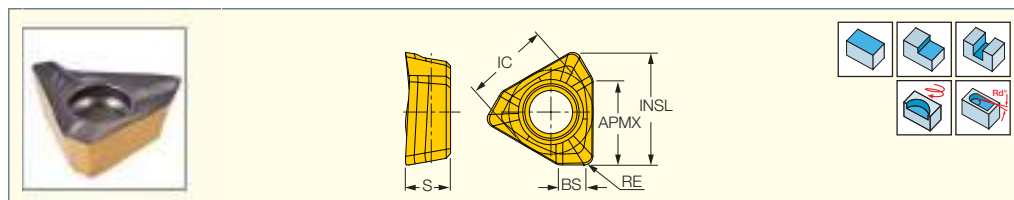
・マルチマスターのねじ結合部には潤滑油を使用しないで下さい。

部品

型番		
HM390 ETP-MM-05	TS 18041/HG	T-6IP/51

HM390 TPKT/CT 0502

3コーナー使い
ヘリカル切刃三角形チップ
高精度90°肩削り加工を実現



型番	寸法						耐性 ↔ 耐摩耗性			推奨加工条件	
	INSL	IC	S	APMX	RE	BS	IC80	IC808	IC810	a _p (mm)	f _z (mm/刃)
HM390 TPCT 0502PDR	5.26	3.94	2.10	3.50	0.40	1.00	●			0.50-3.50	0.05-0.10
HM390 TPKT 0502PDR	5.26	3.94	2.10	3.50	0.40	1.00	●	●	●	0.50-3.50	0.05-0.15