

**小径3コーナー使いエンドミル
カッター径Φ10-16mm
Heli Master**



[ヘリ3ミル] 最小、三角形3コーナー使い
ヘリカル切刃ミーリング工具、
90°肩削り加工対応



ハイポジ
すくい角



芯厚の大きな
高剛性ホルダー



90°肩削り
加工対応



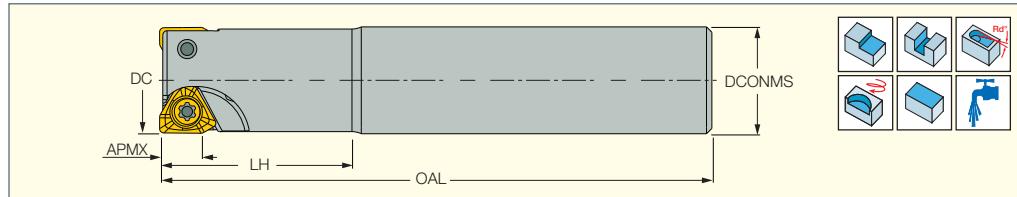
高経済性



小径加工用エンドミル対応
小型チップ
最大切込: 3.5mm

**HM390 ETP-05**

90°リードエンドミル
3コーナー使いヘリカル切刃
HM390 TP□T 0502
三角形チップ用



型番	DC	APMX	CICT ⁽¹⁾	OAL	LH	DCONMS	シャンク ⁽²⁾	RMPX ⁽³⁾	kg
HM390 ETP D10-02-C10-05-C	10.00	3.50	2	70.00	18.0	10.00	C	2.0	0.03
HM390 ETP D12-03-C12-05-C	12.00	3.50	3	70.00	18.0	12.00	C	1.5	0.06
HM390 ETP D14-03-C14-05-C	14.00	3.50	3	80.00	20.0	14.00	C	1.5	0.08
HM390 ETP D16-04-C16-05-C	16.00	3.50	4	90.00	20.0	16.00	C	1.5	0.12

• 締付トルク: 0.5 Nm

(1) 刃数

(2) C : 円筒

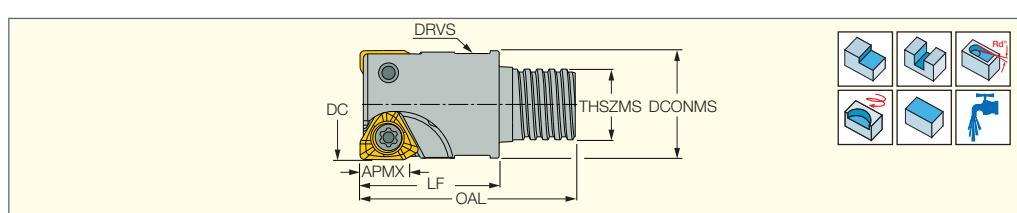
(3) 最大斜め沈み込み角

部品

型番	TS 18041/HG	T-6IP/51
HM390 ETP-05		

**MULTI-MASTER****HM390 ETP-MM-05**

90°リードエンドミル
マルチマスターねじ式アダプター
3コーナー使いヘリカル切刃
HM390 TP□T 0502.. 三角形チップ用



型番	DC	APMX	CICT ⁽¹⁾	LF	DCONMS	THSZMS	OAL	DRVS ⁽²⁾	RMPX ⁽³⁾	kg
HM390 ETP D10-02-MMT06-05	10.00	3.50	2	15.00	9.60	T06	21.60	8.0	2.0	0.01
HM390 ETP D12-03-MMT08-05	12.00	3.50	3	16.00	11.60	T08	24.20	10.0	1.5	0.00
HM390 ETP D14-03-MMT08-05	14.00	3.50	3	16.00	13.60	T08	22.90	10.0	1.5	0.01
HM390 ETP D16-04-MMT10-05	16.00	3.50	4	18.00	15.60	T10	29.80	13.0	1.5	0.03

• 締付トルク: 0.5 Nm

(1) 刃数

(2) クランブレンチサイズ

(3) 最大斜め沈み込み角

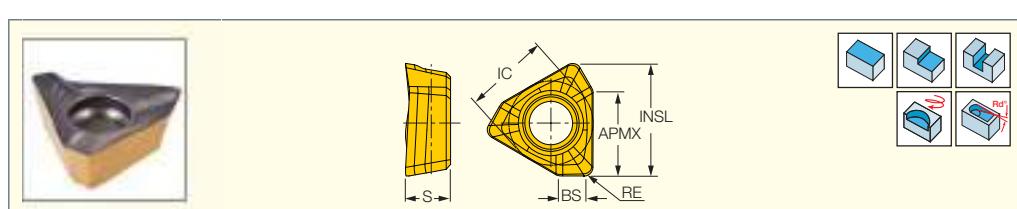
• マルチマスターのねじ結合部には潤滑油を使用しないで下さい。

部品

型番	TS 18041/HG	T-6IP/51
HM390 ETP-MM-05		

**HM390 TPKT/CT 0502**

3コーナー使い
ヘリカル切刃三角形チップ
高精度90°肩削り加工を実現



型番	寸法						靭性			耐摩耗性		推奨加工条件	
	INSL	IC	S	APMX	RE	BS	IC80	IC88	IC810	a_p (mm)	f_z (mm/刃)		
HM390 TPCT 0502PDR	5.26	3.94	2.10	3.50	0.40	1.00	●			0.50-3.50	0.05-0.10		
HM390 TPKT 0502PDR	5.26	3.94	2.10	3.50	0.40	1.00	●	●	●	0.50-3.50	0.05-0.15		