

2024

トライアングルキャンペーン 2nd

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

内刃・外刃インサート10個購入で、**取り付く本体特別価格!**

高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill **DRV**カタログ (PDF)
はこちら製品動画は
こちら**Point**

3 社会課題の対応

(カーボンニュートラルの実現)

後工程負担軽減による
CO₂排出量の削減

ハウジング SCM420

Vc = 125 m/min (n = 1,660 min⁻¹)
 f = 0.08 mm/rev (Vf = 133 mm/min)
 加工深さ 45 mm
 Wet (外部給油)
 S25-DRV240M-4-07
 SCMT070305GM-E PR1225
 SCMT070310GM-I PR1535



加工時間

DRV (φ24-4D) **16秒**他社品K (φ24-4D) **35秒**50%
以上
加工時間

ワークの剛性が低く、他社品Kではびびりの発生と切りくず噛み込みのため、Vc=60m/minで使用していた。DRVはVc=125m/minでも切りくずが細かく分断され安定加工が可能となった

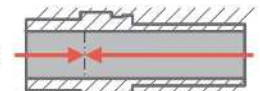
(ユーザー様の評価による)

CO₂排出量
54% OFF!

4コーナ仕様で経済的。最大6Dの深穴加工でも優れた切りくず排出性。CVD (外刃)とPVD (内刃)の組合せで、高速・高能率加工が可能2D ~ 6Dをラインナップ。4種のブレーカで幅広い加工・被削材に対応。優れた穴精度を実現。

ニップル S20CF

Vc = 230 m/min (n = 3,330 min⁻¹)
 f = 0.13 mm/rev (Vf = 433 mm/min)
 加工深さ 60 mm (4D)
 30 mm (2D)
 Wet (内部給油)
 S25-DRV220M-4-06 (4D)
 S25-DRV220M-2-06 (2D)
 SCMT060205-GM-E PR1225
 SCMT060210-GM-I PR1535



工程2 加工深さ 30 mm (2D)
 工程1 加工深さ 60 mm (4D)

加工時間

DRV (φ22-4D/2D) **12秒**他社品L (φ22-4D/2D) **20秒**40%
加工時間

他社品Lはびびりやたわみが発生していたが、DRVは切削速度を1.6倍以上に上げて安定加工が可能で、加工時間が短縮した

(ユーザー様の評価による)

CO₂排出量
40% OFF!

(お申込み上限 1社5口まで)

特 典

内刃・外刃インサート各10個購入で、**取り付く本体特別価格!**

お申込み期限: **2024年12月31日まで**

お申込み日	2024年			月	日
貴社名					
部署			ご氏名		
販売店様名	(ご担当者名)				

インサート型番														材種	数量	納品済
①																
②																
③																
④																
⑤																

ホルダ型番														数量
⑥														
⑦														
⑧														
⑨														
⑩														

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄

営業所名

担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。