

NANMILL

NANO ENDMILL

超小型チップ採用エンドミル カッター径Φ8-10mm

Nano Master



[ナンミル] 最小3コーナー使い
小径加工用、チップ交換式エンドミル
90°肩削り加工対応



エクストラ
ポジティブ切刃



高剛性切刃



次世代工具



90°肩削り
加工対応

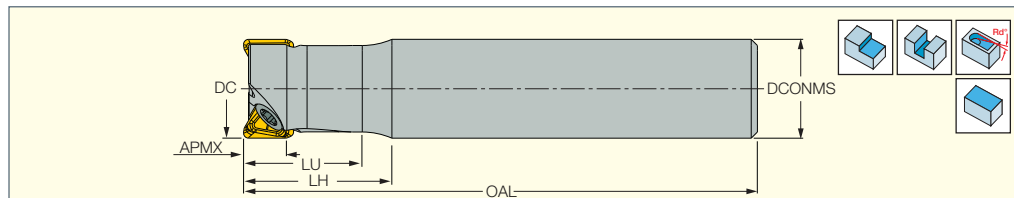



クランプ穴の無い
三角形チップ採用

LOGIQMILL
ISCAR CHESS LINES

HM390 ETP-04

90°リードエンドミル
3コーナー使いヘリカル切刃
HM390 TPKR 0401 三角形チップ用



型番	DC	APMX	CICT ⁽¹⁾	OAL	LU	LH	DCONMS	シャンク ⁽²⁾	RMPX ⁽³⁾	
HM390 ETP D08-2-C08-04	8.00	3.00	2	60.00	9.6	12.0	8.00	C	3.0	0.02
HM390 ETP D10-3-C10-04	10.00	3.00	3	80.00	12.6	15.0	10.00	C	2.5	0.05



• 締付トルク: 0.5 Nm

(1) 刃数

(2) C: 円筒

(3) 最大斜め沈み込み角

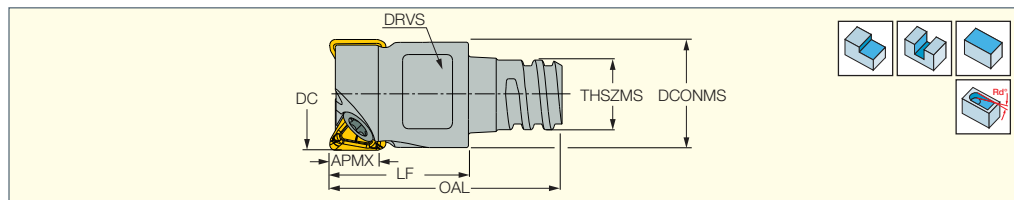
部品


型番		
HM390 ETP D08-2-C08-04	SR M2X0.4-3 T6	T-6/5 MAGNET 3X3
HM390 ETP D10-3-C10-04	SR M2X0.4-3.5 T6	T-6/5 MAGNET 3X3

MULTI-MASTER

HM390 ETP-MM-04

90°リードエンドミル
マルチマスターねじ式アダプター
3コーナー使いヘリカル切刃
HM390 TPKR 0401 三角形チップ用



型番	DC	APMX	CICT ⁽¹⁾	LF	DCONMS	THSZMS	OAL	DRVS ⁽²⁾	RMPX ⁽³⁾	
HM390 ETP D08-2-MMT05-04	8.00	3.00	2	10.00	7.60	T05	16.75	6.0	3.0	0.00
HM390 ETP D10-3-MMT06-04	10.00	3.00	3	12.00	9.60	T06	18.30	8.0	2.5	0.00

• 締付トルク: 0.5 Nm



(1) 刃数

(2) クランプレンチサイズ

(3) 最大斜め沈み込み角

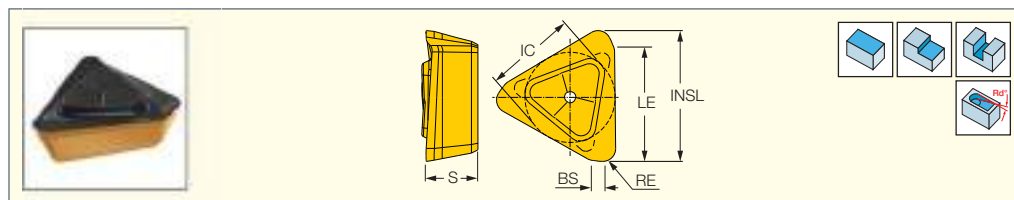
• マルチマスターのねじ結合部には潤滑油を使用しないで下さい。

部品

型番		
HM390 ETP D08-2-MMT05-04	SR M2X0.4-3 T6	T-6/5 MAGNET 3X3
HM390 ETP D10-3-MMT06-04	SR M2X0.4-3.5 T6	T-6/5 MAGNET 3X3

HM390 TPKR 0401

3コーナー使い
ヘリカル切刃三角形チップ
90°肩削り加工対応



型番	寸法						IC830	推奨加工条件	
	INSL	IC	S	LE	RE	BS		a_p (mm)	f_z (mm/刃)
HM390 TPKR 0401-PCTR	4.00	2.80	1.60	3.00	0.40	0.40	●	0.50-3.00	0.04-0.10