

2024

トライアングルキャンペーン 2nd

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 型番違いで1社5口まで)

新規採用につき、**トライアル価格にて提供!**

高精度 小径ソリッドドリル

KDA Mini

カタログ (PDF)
はこちら製品動画は
こちら

K-series
 Let your potential shine

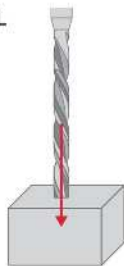
Point

2 更なる生産性向上

(新製品の採用 / 長寿命化の実現)

工具寿命改善と
工具数の削減

機械部品 SUS316L


 切削条件:
 $n = 3,200 \text{ min}^{-1}$ ($V_c = 28 \text{ m/min}$)
 $V_f = 65 \text{ mm/min}$ ($f = 0.02 \text{ mm/rev}$)
 加工径 $\phi 2.8$ 加工深さ 18 mm
 Wet (内部給油)

加工数

KDA Mini 200 穴/本

他社品F 100 穴/本 (不安定)

2倍
寿命

他社品Fは切りくずの巻きつきで欠損が発生することが多く
寿命不安定だったが、KDA Miniは切りくずの巻きつきなく
安定加工を実現

(ユーザー様の評価による)

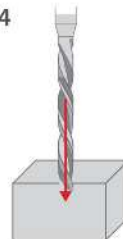
新開発トリプル&ダブルマージン

新コーティング MEGACOAT NANO® EX

高精度・長寿命・安定加工を実現。

加工径 $\phi 1.0 \sim \phi 2.9$ の小径ドリルが登場。最大8Dに対応する
豊富なレパートリーで穴あけ加工の課題を解決

機械部品 SUS304


 切削条件 (KDA Mini):
 $n = 5,100 \text{ min}^{-1}$ ($V_c = 42 \text{ m/min}$)
 加工径 $\phi 2.6$ 加工深さ 13 mm
 Wet (内部給油) ノンステップ
 切削条件 (他社品G):
 $n = 4,500 \text{ min}^{-1}$ ($V_c = 37 \text{ m/min}$)
 加工径 $\phi 2.6$ 加工深さ 13 mm
 Wet (外部給油) ステップ加工有

加工能率

KDA Mini $V_f = 310 \text{ mm/min}$ $f = 0.06 \text{ mm/rev}$ 他社品G $V_f = 110 \text{ mm/min}$ $f = 0.024 \text{ mm/rev}$ 2.8倍
加工能率

加工数

KDA Mini 360 穴/本

他社品G 150 穴/本

2.4倍
寿命

他社品G (クーラントホールなし) からの置換で加工能率2.8倍を達成
360穴加工後も良好な刃先状態。さらに継続して加工が可能

(ユーザー様の評価による)

(お申込み上限 型番違いで1社5口まで)

特典

新規採用につき、**トライアル価格にて提供!**

お申込み期限: **2024年12月31日まで**

お申込み日	2024年	月	日
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店様名	(ご担当者名)		

	型番	数量	納品済
①			
②			
③			
④			
⑤			
⑥			
⑦			
⑧			
⑨			
⑩			

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。 2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄

営業所名

担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。