

2024

トライアングル キャンペーン 2nd

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 型番違いで1社5口まで)

新規採用につき、**トライアル価格にて提供!**

高能率 超硬コーティングドリル

KDA

カタログ (PDF)
はこちら製品動画は
こちら

Point

2 更なる生産性向上

(新製品の採用 / 長寿命化の実現)

工具寿命改善と
工具数の削減

高能率・コストのバランスを追求

汎用性を追求した設計とレパートリー多様な加工に対応

長寿命加工を実現する高性能コーティング*

独自形状で安定加工を実現

多様な被削材に対応



Type C

KDAは現行の設定寿命より20%延長しても、
他社品より肩部の摩耗量が少なく、
良好な刃先状態であったボディ SCM440
ø6.9 (5D) 穴あけ

加工数

KDA

2,400 個以上/本

他社品C
他社品D

2,000 個/本

切削条件:

穴1: $V_c = 50 \text{ m/min}$, $f = 0.1 \text{ mm/rev}$, $H = 25 \text{ mm}$ 穴2: $V_c = 40 \text{ m/min}$, $f = 0.1 \text{ mm/rev}$, $H = 15 \text{ mm}$

Wet (内部給油) 複合加工機 KDA0690X05S080C



Type N

KDAは加工が安定し寿命1.2倍を実現
他社品は不安定のため、ワーク1ロットで工具が2本必要
KDAは1本で対応可能であったシャフト SUS630
ø5.1 (3D) 穴あけ

加工数

KDA

1,000 個/本

他社品G

500~800 個/本 (不安定)

切削条件:

 $V_c = 50 \text{ m/min}$, $f = 0.1 \text{ mm/rev}$, $H = 10 \text{ mm}$

Wet (外部給油) KDA0510X03S060N

(お申込み上限 型番違いで1社5口まで)

特典

新規採用につき、**トライアル価格にて提供!**

お申込み期限: **2024年12月31日まで**

お申込み日	2024年	月	日
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店様名	(ご担当者名)		

	型番	数量	納品済
①			
②			
③			
④			
⑤			
⑥			
⑦			
⑧			
⑨			
⑩			

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。 2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄

営業所名

担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。